

CONTENIDOS BASES DE PROGRAMACION

1. INTRODUCCIÓN
 - 1.1. OBJETIVOS
 - 1.2. DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO
 - 1.3. ESTRUCTURA DE DESGLOSE DEL TRABAJO (WORK BREAKDOWN STRUCTURE-WBS)
 - 1.4. RESPONSABILIDADES
 - 1.5. METODOLOGÍA DE PLANIFICACIÓN
 - 1.6. RESUMEN DEL PROGRAMA
2. BASES GENERALES DE PROGRAMACIÓN
 - 2.1. FUENTES DE INFORMACIÓN
 - 2.2. REGULACIONES Y PERMISOS
 - 2.3. INTERFASES
 - 2.4. REQUERIMIENTOS DEL CLIENTE
 - 2.5. PAQUETES DE TRABAJO
3. BASES DE INGENIERÍA
 - 3.1. BASES PARA EL DESARROLLO DE LA INGENIERÍA
 - 3.2. BASES DE INGENIERÍA VENDOR
 - 3.3. LISTADO DE ENTREGABLES CLAVE DE INGENIERÍA
 - 3.4. HORAS DE INGENIERÍA
 - 3.5. CALENDARIO DE INGENIERÍA
4. BASES DE COMPRAS
 - 4.1. EJECUCIÓN DE LA GESTIÓN DE MATERIALES
 - 4.2. MATERIALES DE LARGO TIEMPO DE ENTREGA
 - 4.3. TIEMPOS PARA LA GESTIÓN DE COMPRA
 - 4.4. CALENDARIO PARA LA GESTIÓN DE COMPRA
5. BASES DE CONTRATOS
 - 5.1. ALCANCES A EJECUTAR POR SUBCONTRATOS
 - 5.2. ETAPAS Y DURACIONES EN LA ADJUDICACIÓN DE SUBCONTRATOS
 - 5.3. CALENDARIO DE SUBCONTRATOS
6. BASES DE FABRICACIÓN DE MÓDULOS
 - 6.1. ESTRATEGIA DE FABRICACIÓN DE MÓDULOS
 - 6.2. CANTIDAD DE MÓDULOS A FABRICAR
 - 6.3. TIEMPOS DE PLANIFICACIÓN DE FABRICACIÓN DE MÓDULOS
 - 6.4. ALMACENAMIENTO Y DESPACHO DE MÓDULOS
 - 6.5. LOGÍSTICA Y ALMACENAMIENTO EN LA OBRA
 - 6.6. HORAS DIRECTAS ESTIMADAS PARA LA FABRICACIÓN DE MÓDULOS
 - 6.7. CALENDARIO PARA LA FABRICACIÓN DE MÓDULOS
 - 6.8. PROGRESO DE LA FABRICACIÓN DE MÓDULOS Y ANÁLISIS DE LA MANO DE OBRA DIRECTA
 - 6.9. MEDICIÓN DEL PROGRESO DE LA FABRICACIÓN DE MÓDULOS
7. BASES DE CONSTRUCCIÓN
 - 7.1. ESTRATEGIA DE EJECUCIÓN
 - 7.2. MOVILIZACIÓN AL SITIO

- 7.3. INSTALACIONES PARA ALMACENAMIENTO
- 7.4. SECUENCIA DE TRABAJO
- 7.5. TÉRMINO MECÁNICO Y TRANSFERENCIA DEL CONTROL, CUIDADO Y CUSTODIA
- 7.6. CANTIDADES CLAVES DEL PROYECTO
- 7.7. HORAS HOMBRE DIRECTAS
- 7.8. CALENDARIO DE CONSTRUCCIÓN Y PERIODOS DE TRABAJO
- 7.9. BASES PARA EL CALCULO DE DURACIÓN DE ACTIVIDADES (Rendimientos)
- 7.10. PROGRESO DE LA CONSTRUCCIÓN Y ANÁLISIS DE LA MANO DE OBRA DIRECTA
- 7.11. MEDICIÓN DEL PROGRESO DE CONSTRUCCIÓN
8. BASES DE PRECOMMISSIONING Y COMMISSIONING
 - 8.1. EJECUCIÓN DEL COMMISSIONING
 - 8.2. SECUENCIA DE COMMISSIONING POR SISTEMAS
 - 8.3. HORAS DE TRABAJO DE COMMISSIONING
9. BASES PARA LA ESTIMACIÓN DE PROVISIONES
 - 9.1. SUPUESTOS INCORPORADOS EN EL PROGRAMA
 - 9.2. CONSIDERACIONES, EXCLUSIONES Y EXCEPCIONES
 - 9.3. OPORTUNIDADES Y RIESGOS
10. VALIDACIÓN DEL CRONOGRAMA
 - 10.1. ANÁLISIS DE RIESGOS DEL CRONOGRAMA (SRA)
 - 10.2. EVALUACIÓN COMPARATIVA DEL CRONOGRAMA (BENCHMARKING)
11. MODELO DEL PROGRAMA
 - 11.1. CONFIGURACIÓN Y ORGANIZACIÓN DEL MODELO
 - 11.2. WBS DEL PROGRAMA EN EL ENTORNO P6 (SWBS)
 - 11.3. ACTIVITY ID Y ACTIVITY CODES
 - 11.4. PLANTILLAS DE ACTIVIDADES
 - 11.5. DEPENDENCIAS DISCRECIONALES
 - 11.6. RESTRICCIONES (CONSTRAINTS)
 - 11.7. RUTA CRÍTICA (HOLGURA = 0 DÍAS) Y CASI CRÍTICAS (HOLGURA < 20 DÍAS)
 - 11.8. CARGA DE RECURSOS
 - 11.9. MÉTRICAS DE PROGRAMACIÓN
12. ADJUNTOS
 - 12.1. PROGRAMA EPC NIVEL 1 (PROGRAMA NIVEL 4 RESUMIDO A NIVEL 1)
 - 12.2. PROGRAMA EPC NIVEL 4
 - 12.3. RUTA CRITICA PRINCIPAL (TOTAL FLOAT = 0 DÍAS)
 - 12.4. RUTA CRITICA SECUNDARIA (TOTAL FLOAT <= 20 DÍAS)
 - 12.5. CURVA DE AVANCE DE INGENIERÍA E HISTOGRAMAS DE DOTACIÓN
 - 12.6. CURVA DE AVANCE DE ADQUISICIONES
 - 12.7. CURVA DE AVANCE DE FABRICACIÓN DE MÓDULOS E HISTOGRAMAS DE DOTACIÓN
 - 12.8. CURVA DE AVANCE DE CONSTRUCCIÓN E HISTOGRAMAS DE DOTACIÓN Y EQUIPOS
 - 12.9. CURVA EPC DE AVANCE FÍSICO TOTAL, POR WBS Y POR DISCIPLINAS
 - 12.10. COMPARACIÓN DE CURVAS AVANCE DE INGENIERÍA / FABRICACIÓN / CONSTRUCCIÓN